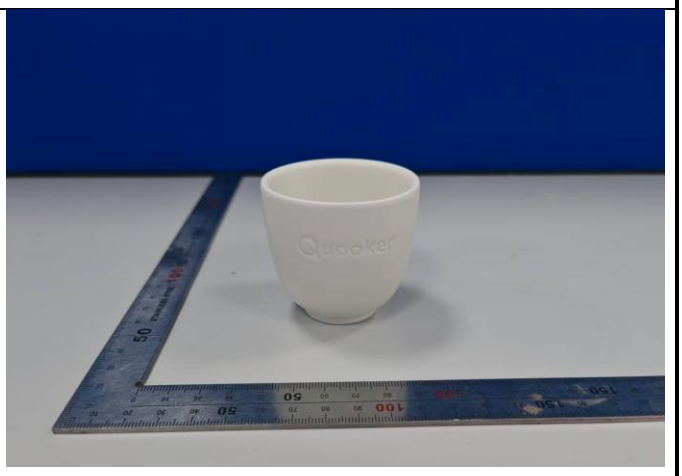
Prüfbericht-Nr.: *Test report no.*:	**CN2520WW 001**	**Auftrags-Nr.:** *Order no.*:	178231909 10	Seite 1 von 5 *Page 1 of 5*
Kunden-Referenz-Nr.: *Client reference no.*:	1726663	**Auftragsdatum:** *Order date:*	2025-11-24	
Auftraggeber: *Client*:	Shanxi Sanzo Glasswork Co.,Ltd Times Square 17A01C, No.27 Chuangye Street，Taiyuan Xuefu Park, Shanxi Comprehensive Reform Demonstration Zone			
Prüfgegenstand: *Test item*:	ceramic water cup			
Bezeichnung / Typ-Nr.: *Identification / Type no.*:	130034			
Auftrags-Inhalt: *Order content*:	Test Report			
Prüfgrundlage: *Test specification*:	EN 12875-1:2005 EN 1183:1997			

Wareneingangsdatum: *Date of sample receipt*:	2025-11-24
Prüfmuster-Nr.: *Test sample no:*	A004141368-018
Prüfzeitraum: *Testing period*:	2025-11-24 - 2025-12-09
Ort der Prüfung: *Place of testing*:	TUV Rheinland / CCIC (Qingdao) Co., Ltd.
Prüflaboratorium: *Testing laboratory:*	TUV Rheinland / CCIC (Qingdao) Co., Ltd.
Prüfergebnis*: *Test result**:	Pass



geprüft von: tested by:	Liu Pingxian	**genehmigt von:** *authorized by*:	Wu Nan
Datum: *Date:* 2025-12-24		**Ausstellungsdatum:** *Issue date:* 2025-12-24	
Stellung / Position:	Pingxian Liu/Test Engineer	**Stellung** / Position:	Nan Wu/Authorizer

Sonstiges /
Other:

Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung: Prüfmuster vollständig und unbeschädigt
Condition of the test item at delivery: *Test item complete and undamaged*

* Legende:	P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n)	F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n)	N/A = nicht anwendbar	N/T = nicht getestet
** Legend:*	*P(ass) = passed a.m. test specification(s)*	*F(ail) = failed a.m. test specification(s)*	*N/A = not applicable*	*N/T = not tested*

Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens.
This test report only relates to the above mentioned test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.

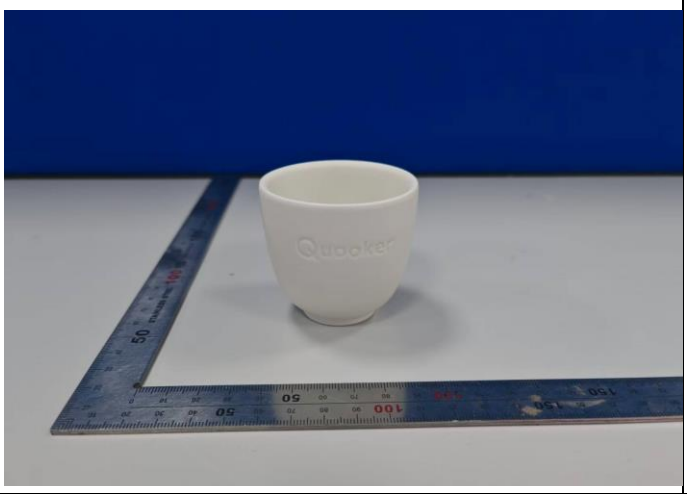
Prüfbericht-Nr.: CN2520WW 001
Test report no.:

Anmerkungen
Remarks

1	Alle eingesetzten Prüfmittel waren zum angegebenen Prüfzeitraum gemäß eines festgelegten Kalibrierungsprogramms unseres Prüfhauses kalibriert. Sie entsprechen den in den Prüfprogrammen hinterlegten Anforderungen. Die Rückverfolgbarkeit der eingesetzten Prüfmittel ist durch die Einhaltung der Regelungen unseres Managementsystems gegeben. Detaillierte Informationen bezüglich Prüfkonditionen, Prüfequipment und Messunsicherheiten sind im Prüflabor vorhanden und können auf Wunsch bereitgestellt werden. *The equipment used during the specified testing period was calibrated according to our test laboratory calibration program. The equipment fulfils the requirements included in the relevant standards. The traceability of the test equipment used is ensured by compliance with the regulations of our management system. Detailed information regarding test conditions, equipment and measurement uncertainty is available in the test laboratory and could be provided on request.*
2	Wie vertraglich vereinbart, wurde dieses Dokument nur digital unterzeichnet. Der TÜV Rheinland hat nicht überprüft, welche rechtlichen oder sonstigen diesbezüglichen Anforderungen für dieses Dokument gelten. Diese Überprüfung liegt in der Verantwortung des Benutzers dieses Dokuments. Auf Verlangen des Kunden kann der TÜV Rheinland die Gültigkeit der digitalen Signatur durch ein gesondertes Dokument bestätigen. Diese Anfrage ist an unseren Vertrieb zu richten. Eine Umweltgebühr für einen solchen zusätzlichen Service wird erhoben. Informationen zur Verifizierung der Authentizität unserer Dokumente erhalten Sie auf folgender Webseite: go.tuv.com/digital-signature *As contractually agreed, this document has been signed digitally only. TUV Rheinland has not verified and unable to verify which legal or other pertaining requirements are applicable for this document. Such verification is within the responsibility of the user of this document. Upon request by its client, TUV Rheinland can confirm the validity of the digital signature by a separate document. Such request shall be addressed to our Sales department. An environmental fee for such additional service will be charged. For information on verifying the authenticity of our documents, please visit the following website: go.tuv.com/digital-signature*
3	Prüfklausel mit der Note * wurden an qualifizierte Unterauftragnehmer vergeben und sind unter der jeweiligen Prüfklausel des Berichts beschrieben. Abweichungen von Prüfspezifikation(en) oder Kundenanforderungen sind in der jeweiligen Prüfklausel im Bericht aufgeführt. *Test clauses with remark of * are subcontracted to qualified subcontractors and descripted under the respective test clause in the report.* *Deviations of testing specification(s) or customer requirements are listed in specific test clause in the report.*
4	Die Entscheidungsregel für Konformitätserklärungen basierend auf numerischen Messergebnisen in diesem Prüfbericht basiert auf der "Null-Grenzwert-Regel" und der "Einfachen Akzeptanz" gemäß ILAC G8:2019 und IEC Guide 115:2023, es sei denn, in der auf Seite 1 dieses Berichts genannten angewandten Norm ist etwas anderes festgelegt oder vom Kunden gewünscht. Dies bedeutet, dass die Messunsicherheit nicht berücksichtigt wird und daher auch nicht im Prüfbericht angegeben wird. Zu weiteren Informationen bezueglich des Risikos durch diese Entscheidungsregel siehe ILAC G8:2019. *The decision rule for statements of conformity, based on numerical measurement results, in this test report is based on the “Zero Guard Band Rule” and “Simple Acceptance” in accordance with ILAC G8:2019 and IEC Guide 115:2023, unless otherwise specified in the applied standard mentioned on Page 1 of this report or requested by the customer. This means that measurement uncertainty is not taken in account and hence also not declared in the test report. For additional information to the resulting risk based of this decision rule please refer to ILAC G8:2019.*

Produktbeschreibung
Product description

1	**Produktdetails** *Product details*	ceramic water cup
2	**Maße / Gewicht** *Dimensions / Weight*	N/A
3	**Bedienelemente** *Operating elements*	N/A
4	**Ausstattung / Zubehör** *Equipment / Accessories*	N/A
5	**Verwendete Materialien** *Used materials*	ceramic
6	**Sonstiges** *Other*	Test sample(s), as well sample information, description, product details and intended usage was provided by customer.
7	**Prüfmusterbereitstellung**: *Test sample obtaining*	☒ Sending by customer ☐ Sampling by TÜV Rheinland Group ☐ others:

Pic 1:Test Sample	/
	/
/	/
/	/

Absatz *Clause*	**Anforderungen - Prüfungen /** *Requirements - Tests*	**Messergebnisse – Bemerkungen/** *Measuring results - Remarks*	**Ergebnis** *Result*

Dishwasher Safe

BS EN 12875-1:2005 Mechanical dishwashing resistance of utensils – Part 1: Reference test method for domestic articles			
1	**Scope**		
2	**Normative references**		
3	**Terms and definitions**		
4	**Principle**		
5	**Reagents**		
6	**Features of the dishwasher**		
7	**Test specimens**		
8	**Procedure**		
8.1	Preparation of test dishwasher		
8.2	Loading the test dishwasher		
8.3	Test cycle Temperature: 60 °C Standard program, - Main water temperature: 60 °C ± 2 °C - Hot rinse temperature: 65 °C ± 2 °C Number of cycle:125 Investigation: after 125 cycles (Requirement: The sample must not show any damages or deformation or any optical changes.)	Number of samples tested: 3 pieces from submitted sample. After 125 cycles: no obvious change Requirement passed	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
9	**Expression of results**		
10	**Test report**		

Thermal Shock

BS EN 1183: 1997 Materials and articles in contact with foodstuffs –Test methods for thermal shock and thermal shock endurance			
1	**Scope**		
2	**Definitions**		
3	**Principle**		
4	**Apparatus**		
5	**Samples**		
6	**Procedure**		
6.1	Test method B: Test procedure: 1. Place the samples in the basket, then fasten the samples and immerse the basket in the hot water bath, until the tops of the samples are not less than 50 mm below the water level and, in the case of holloware they are completely filled with water. Adjust the heat control to maintain the bath temperature to the specified temperature, t_1, and keep the samples immersed at this temperature until they have reached equilibrium. 2. Drain the loaded articles and transfer the loaded basket, either mechanically or manually, within 5 s or 6 s after removal from the hot water bath to the cold water bath (with a specified lower temperature, t_2) so that the samples are completely immersed in the cold water bath. Keep the samples immersed for 30 s, then remove the basket and its content from the cold water bath. 3. Inspect immediately each sample for chipping, cracking, crazing or breakage and determine the number of samples which have failed the test.	Number of samples tested: 10 pieces. T_1=120℃, T_2=20℃, T_1 -T_2=100℃ After the test, no chipping, cracking, crazing or breakage.	P ☒ F ☐ N/A ☐ N/T ☐
7	**Expression of results**		
8	**Test report**		

-- Ende des Prüfberichts / *End of Test Report* --